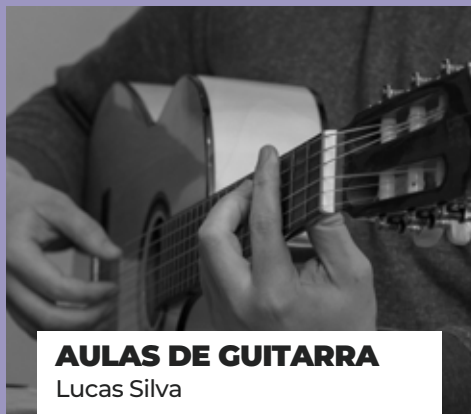




**MONTE
FRANCISQUINHO**
CENTRO COMUNITÁRIO

PROGRAMAÇÃO
MAI. JUN. 2025

SONORIDADES



AULAS DE GUITARRA

Lucas Silva

Sábados 9h00

ENCONTROS



**APRESENTAÇÃO LIVRO
"LONGE DA RUA SEM FIM"**

José Serra Graça, Domingos
Lobo e M.ª Esther Carona

3 mai. 16h00

ENCONTROS



**O ENTARDECER
NO MONTE 2**

Sessões de conhecimento

8 e 22 mai.

5, 12 e 26 jun. 19h00

BOA FORMA



YOGA NO MONTE

Segundas 18h30

PRINCIPEZINHOS



VAMOS À CAÇA AO URSO

Cláudia Lourenço
Ecos Sons de Sentir
10 mai. 11h30

PRINCIPEZINHOS



O DIA EM QUE O MUNDO DESAPARECEU

Hora Conto
M.^a Saraíva Menezes
15 jun. 11h00-12h00

